

Государственное бюджетное профессиональное образовательное
учреждение Иркутской области «Усть-Илимский техникум
лесопромышленных технологий и сферы услуг»

(ГБПОУ «УИ ТЛТУ»)

УТВЕРЖДЕНА
приказом директора
№ 129 от «01» июня 2021 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПМ 03
УСТРАНЕНИЕ И ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ АВАРИЙ И НЕПОЛАДОК
ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по
профессии: 13.01.10 Электромонтер по ремонту и обслуживанию
электрооборудования (по отраслям)

Усть-Илимск,
2021

Рассмотрена и одобрена
на заседании методического объединения
профессионального цикла
«25» мая 2021 г. протокол № 9
Председатель методического объединения
Н.В. Симоненко

Разработчик:

Дунаев Виктор Николаевич, мастер производственного обучения

Рабочая программа учебной и производственной практики профессионального модуля 03 Устранение и предупреждение аварий и неполадок электрооборудования на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС), по профессии среднего профессионального образования (далее СПО) **13.01.10 Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (по отраслям)**


Согласовано:

заместитель директора по
учебно – методической работе



В.В Зинченко

заместитель директора по
учебно – производственной
работе



О.П. Дьячкова

заведующий библиотекой



Е.П. Попова

СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ.	3
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ.	5
3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	6
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ.	20
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ).	25

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ 03 УСТРАНЕНИЕ И ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ АВАРИЙ И НЕПОЛАДОК ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ

1.1. Область применения программы

Рабочая программа учебной и производственной практики профессионального модуля (далее программа) – является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по профессии СПО **13.01.10 Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (по отраслям)** входящей в состав укрупненной группы профессий 13.00.00 Тепло- и электроэнергетика в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): Устранение и предупреждение аварий и неполадок электрооборудования и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 3.1. Проводить плановые и внеочередные осмотры электрооборудования.

ПК 3.2. Производить техническое обслуживание электрооборудования согласно технологическим картам.

ПК 3.3. Выполнять замену электрооборудования, не подлежащего ремонту, в случае обнаружения его неисправностей.

1.2. Цели и задачи программы учебной и производственной практики – требования к результатам освоения программы учебной и производственной практики

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения программы учебной и производственной практики должен:

иметь практический опыт:

выполнения работ по техническому обслуживанию (ТО) электрооборудования промышленных организаций: осветительных электроустановок, кабельных линий, воздушных линий, пускорегулирующей аппаратуры, трансформаторов и трансформаторных подстанций, электрических машин, распределительных устройств.

уметь:

разбираться в графиках ТО и ремонта электрооборудования и проводить плановый предупредительный ремонт (ППР) в соответствии с графиком; производить межремонтное техническое обслуживание электрооборудования; оформлять ремонтные нормативы, категории ремонтной сложности и определять их;

устранять неполадки электрооборудования во время межремонтного цикла;

производить межремонтное обслуживание электродвигателе.

знать:

задачи службы технического обслуживания;

виды и причины износа электрооборудования;
организацию технической эксплуатации электроустановок;
обязанности электромонтера по техническому обслуживанию
электрооборудования и обязанности дежурного электромонтера;
порядок оформления и выдачи нарядов на работу.

**1.3. Количество часов на освоение программы учебной и
производственной практики:**

всего – 612 часов, в том числе:

- учебная практика 144 часа
- производственная практика 468 часов

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ 03

Результатом освоения программы профессионального модуля является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности (ВПД) Устранение и предупреждение аварий и неполадок электрооборудования, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

2.1. Перечень общих компетенций

Код	Наименование общих компетенций
ОК 01.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 02.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 03.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 04.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 05.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 06.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 07.	Исполнять воинскую обязанность <*>, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

2.2. Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД	Устранение и предупреждение аварий и неполадок электрооборудования и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):
ПК 3.1.	Проводить плановые и внеочередные осмотры электрооборудования.
ПК 3.2.	Производить техническое обслуживание электрооборудования согласно технологическим картам.
ПК 3.3.	Выполнять замену электрооборудования, не подлежащего ремонту, в случае обнаружения его неисправностей.

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ 03

3.1. Тематический план рабочей программы учебной и производственной практики профессионального модуля

Коды профессиональных компетенций	Наименования разделов программы учебной и производственной практики профессионального модуля *	Практика	
		Учебная, часов	Производственная, часов
1	2	3	
ПК 3.1 ПК 3.2 ПК 3.3	Раздел 1. Организация технического обслуживания электрооборудования промышленных организаций	144	
	Производственная практика, часов		468
	Всего:	144	468

3.2. Содержание обучения по программе учебной и производственной практики профессионального модуля 03

3.2.1 Учебная практика

№ п /п	Коды профессиональных компетенций	Наименование темы программы	Наименование учебно-производственных работ	Количество часов
Раздел 1. Организация технического обслуживания электрооборудования промышленных организаций				144
1.1.	ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3	Техническое обслуживание электрооборудования промышленных организаций	<ul style="list-style-type: none"> - Инструктаж по технике безопасности при проведении работ. - Подготовка рабочего места, оборудования, инструментов. - Расшифровка маркировки двигателей постоянного и переменного тока. 	6
			<ul style="list-style-type: none"> - Инструктаж по технике безопасности при проведении работ. - Подготовка рабочего места, оборудования, инструментов. - Составить технологическую карту сборки электродвигателя 	6
			<ul style="list-style-type: none"> - Инструктаж по технике безопасности при проведении работ. - Подготовка рабочего места, оборудования, инструментов. - Приемка в ремонт и разборка асинхронного двигателя. 	6
			<ul style="list-style-type: none"> - Инструктаж по технике безопасности при проведении работ. - Подготовка рабочего места, оборудования, инструментов. - Сборка асинхронного двигателя после ремонта. 	6
			<ul style="list-style-type: none"> - Инструктаж по технике безопасности при проведении работ. - Подготовка рабочего места, оборудования, инструментов. - Определение схемы и группы соединения обмоток трансформатора. 	6
			<ul style="list-style-type: none"> - Инструктаж по технике безопасности при проведении работ. - Подготовка рабочего места, оборудования, инструментов. - Прозвонка, дефектовка обмоток, устранение неисправности. 	12
			<ul style="list-style-type: none"> - Инструктаж по технике безопасности при проведении работ. - Подготовка рабочего места, оборудования, инструментов. - Ремонт подгоревших изоляционных устройств. Испытание изоляции обмоток. 	6
			<ul style="list-style-type: none"> - Инструктаж по технике безопасности при проведении работ. - Подготовка рабочего места, оборудования, инструментов. - Заливка масла. Испытание трансформатора после ремонта. 	6
			<ul style="list-style-type: none"> - Инструктаж по технике безопасности при проведении работ. 	12

			- Подготовка рабочего места, оборудования, инструментов. - Наладка современных типов пускорегулирующей аппаратуры	
			- Инструктаж по технике безопасности при проведении работ. - Подготовка рабочего места, оборудования, инструментов. - Замена подшипников.	6
			- Инструктаж по технике безопасности при проведении работ. - Подготовка рабочего места, оборудования, инструментов. - Ремонт статора.	6
			- Инструктаж по технике безопасности при проведении работ. - Подготовка рабочего места, оборудования, инструментов. - Ремонт ротора.	6
			- Инструктаж по технике безопасности при проведении работ. - Подготовка рабочего места, оборудования, инструментов. - Ремонт масляных уплотнителей.	6
			- Инструктаж по технике безопасности при проведении работ. - Подготовка рабочего места, оборудования, инструментов. - Ремонт и изготовление обмоток.	6
			- Инструктаж по технике безопасности при проведении работ. - Подготовка рабочего места, оборудования, инструментов. - Ремонт вводов и отводов.	12
			- Инструктаж по технике безопасности при проведении работ. - Подготовка рабочего места, оборудования, инструментов. - Диагностика неисправностей в трансформаторных подстанция напряжением 0,4 кВ и 10 кВ.	6
			- Инструктаж по технике безопасности при проведении работ. - Подготовка рабочего места, оборудования, инструментов. - Оформление технической документации на ремонтируемое электрооборудован.	6
			- Инструктаж по технике безопасности при проведении работ. - Подготовка рабочего места, оборудования, инструментов. - Ремонт поврежденных участков лобовых частей обмотки электродвигателя. ие	12
			- Инструктаж по технике безопасности при проведении работ. - Подготовка рабочего места, оборудования, инструментов. - Испытание двигателя на холостом ходу и под нагрузкой.	12

3.2.2. Производственная практика

№ п /п	Коды профессиональных компетенций	Наименование темы программы	Наименование учебно-производственных работ	Количество часов
Раздел 1. Организация технического обслуживания электрооборудования промышленных организаций				468
1.1.	ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3	Техническое обслуживание электрооборудования промышленных организаций	- Ознакомление с рабочим местом, инструкциями.	6
			- Инструктаж по технике безопасности при проведении работ. - Подготовка рабочего места, оборудования, инструментов. - Расшифровка маркировки двигателей постоянного и переменного тока.	24
			- Инструктаж по технике безопасности при проведении работ. - Подготовка рабочего места, оборудования, инструментов. - Составить технологическую карту сборки электродвигателя	24
			- Инструктаж по технике безопасности при проведении работ. - Подготовка рабочего места, оборудования, инструментов. - Приемка в ремонт и разборка асинхронного двигателя.	24
			- Инструктаж по технике безопасности при проведении работ. - Подготовка рабочего места, оборудования, инструментов. - Сборка асинхронного двигателя после ремонта.	24
			- Инструктаж по технике безопасности при проведении работ. - Подготовка рабочего места, оборудования, инструментов. - Определение схемы и группы соединения обмоток трансформатора.	24
			- Инструктаж по технике безопасности при проведении работ. - Подготовка рабочего места, оборудования, инструментов. - Прозвонка, дефектовка обмоток, устранение неисправности.	24
			- Инструктаж по технике безопасности при проведении работ. - Подготовка рабочего места, оборудования, инструментов. - Ремонт подгоревших изоляционных устройств. Испытание	24

		изоляции обмоток.	
		- Инструктаж по технике безопасности при проведении работ. - Подготовка рабочего места, оборудования, инструментов. - Заливка масла. Испытание трансформатора после ремонта.	24
		- Инструктаж по технике безопасности при проведении работ. - Подготовка рабочего места, оборудования, инструментов. - Наладка современных типов пускорегулирующей аппаратуры.	24
		- Инструктаж по технике безопасности при проведении работ. - Подготовка рабочего места, оборудования, инструментов. - Замена подшипников.	24
		- Инструктаж по технике безопасности при проведении работ. - Подготовка рабочего места, оборудования, инструментов. - Ремонт статора.	24
		- Инструктаж по технике безопасности при проведении работ. - Подготовка рабочего места, оборудования, инструментов. - Ремонт ротора.	24
		- Инструктаж по технике безопасности при проведении работ. - Подготовка рабочего места, оборудования, инструментов. - Ремонт масляных уплотнителей.	24
		- Инструктаж по технике безопасности при проведении работ. - Подготовка рабочего места, оборудования, инструментов. - Ремонт и изготовление обмоток.	24
		- Инструктаж по технике безопасности при проведении работ. - Подготовка рабочего места, оборудования, инструментов. - Ремонт вводов и отводов.	24
		- Инструктаж по технике безопасности при проведении работ. - Подготовка рабочего места, оборудования, инструментов. - Диагностика неисправностей в трансформаторных подстанция напряжением 0,4 кВ и 10 кВ.	24
		- Инструктаж по технике безопасности при проведении работ. - Подготовка рабочего места, оборудования, инструментов. - Оформление технической документации на ремонтируемое электрооборудован.	24
		- Инструктаж по технике безопасности при проведении работ. - Подготовка рабочего места, оборудования, инструментов. - Ремонт поврежденных участков лобовых частей обмотки	24

			электродвигателя.	
			<ul style="list-style-type: none"> - Инструктаж по технике безопасности при проведении работ. - Подготовка рабочего места, оборудования, инструментов. - Испытание двигателя на холостом ходу и под нагрузкой. 	24
Комплексный дифференцированный зачет				6

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ 03

4.1. Материально-техническое обеспечение

Для реализации программы учебной практики имеется Мастерская электромонтажная:

монтажные столы, паяльные станции, электромонтажные инструменты, слесарные инструменты, сверлильный станок, верстаки, контрольно-измерительные приборы по направлениям, комплект для безопасных работ, заготовки и расходные материалы.

4.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники

1. ЭУМК «Электротехника и электроника», универсальная сетевая версия (для обеспечения групповой работы в компьютерном классе в т.ч. с мультимедийным оборудованием/Windows - приложение).

2. Александровская А. Н. Организация технического обслуживания и ремонта электрического и электромеханического оборудования: учебник.- 2-е изд., стер. М.: Академия, 2019.

3. Сибикин Ю. Д. Техническое обслуживание, ремонт электрооборудования и сетей промышленных предприятий: В 2-х кн. Кн.1: учебник.-12-е изд. М.: Академия, 2018.

4. Сибикин Ю. Д. Техническое обслуживание, ремонт электрооборудования и сетей промышленных предприятий: В 2-х кн. Кн.2: учебник.-12-е изд. М.: Академия, 2018.

5. Воробьев В. А. Эксплуатация и ремонт электрооборудования и средств автоматизации: учебник и практикум для студ. СПО. М.: Юрайт, 2019.

4.3. Общие требования к организации образовательного процесса учебной и производственной практики.

Учебная практика по модулю проходит линейно одновременно с изучением теоретической части МДК и проводится в мастерских ОУ.

Программа учебной и производственной практики обеспечена учебно-методической документацией по всем разделам профессионального модуля. Располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов практических занятий.

Учебная и производственная практика обеспечивает овладение обучающимися общими и профессиональными компетенциями.

Производственная практика проходит в организациях города и Иркутской области любой формы собственности.

Обязательным условием допуска к производственной практике в рамках ПМ является освоение учебной практики для получения первичных профессиональных навыков. Учебная и производственная практика завершается дифференцированным зачетом. По итогам производственной практики, обучающимся предоставляется дневник.

Медицинские ограничения регламентированы Перечнем медицинских противопоказаний Министерства здравоохранения Российской Федерации.

4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Преподаватели, обеспечивающие обучение по программе профессионального модуля имеют среднее профессиональное или высшее образование соответствующее профилю преподаваемого модуля. Мастера производственного обучения имеют на 1 – 2 разряда по профессии рабочего выше, чем предусмотрено образовательным стандартом для выпускников, с обязательной стажировкой в профильных организациях не реже 1–го раза в 3 года. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ 03 (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)

Контроль и оценка результатов освоения производственной практики осуществляется мастером производственного обучения (преподавателем), руководителем практики от организации.

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся формирование навыков основываясь на общие и профессиональные компетенции.

Основные показатели оценки результата Формы и методы контроля и оценки

ПК 3.1. Проводить плановые и внеочередные осмотры электрооборудования.

- соблюдение графика ТО;
- демонстрация качества осмотров электрооборудования;
- выявление характера неисправностей в соответствии с ТУ;
- выявления степени износа металлических и пластмассовых деталей электрооборудования в соответствии с ТУ;
- соблюдение выявления дефектов в работе электрооборудования в соответствии с технологическими инструкциями;
- соблюдение требований безопасности при выполнении осмотров электрооборудования в соответствии с инструкциями.

ПК 3.2. Производить техническое обслуживание электрооборудования согласно технологическим картам.

выбор инструментов для обслуживания электрооборудования в соответствии с видом и характером работ;

- соблюдение своевременности, последовательности, качества выполнения работ по техническому обслуживанию в соответствии с технической документацией;
- выполнение работ по техническому обслуживанию электрооборудования в соответствии с содержанием технологических карт;
- соблюдение требований безопасности при выполнении технического обслуживания в соответствии с инструкциями.

ПК 3.3. Выполнять замену электрооборудования, не подлежащего ремонту, в случае обнаружения его неисправностей.

- соблюдение требований к составлению дефектной ведомости с указанием деталей и узлов, не подлежащих ремонту;
- демонстрация навыков выявления электрооборудования, не

подлежащего ремонту;

- демонстрация работы электрооборудования после замены неисправных деталей;

- соблюдение требований безопасности при выполнении замены электрооборудования в соответствии с инструкциями.

Иметь практический опыт:

выполнения работ по техническому обслуживанию (ТО) электрооборудования промышленных организаций:

осветительных электроустановок,

кабельных линий, воздушных линий,

пускорегулирующей аппаратуры,

трансформаторов и трансформаторных подстанций,

электрических машин,

распределительных устройств.

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК 3.1. Проводить плановые и внеочередные осмотры электрооборудования	- соблюдение графика ТО; - демонстрация качества осмотров электрооборудования; - выявление характера неисправностей в соответствии с ТУ; - выявления степени износа металлических и пластмассовых деталей электрооборудования в соответствии с ТУ; - соблюдение выявления дефектов в работе электрооборудования в соответствии с технологическими инструкциями; - соблюдение требований безопасности при выполнении осмотров электрооборудования в соответствии с инструкциями	- наблюдение и оценка деятельности и результатов при выполнении практических работ; - наблюдение и оценка прохождения производственной практики; - экспертная оценка деятельности на производственной практике; - оценка ответов при проведении устных и/или письменных фронтальных и индивидуальных опросов

<p>ПК 3.2. Производить техническое обслуживание электрооборудования согласно технологическим картам</p>	<ul style="list-style-type: none"> - выбор инструментов для обслуживания электрооборудования в соответствии с видом и характером работ; - соблюдение своевременности, последовательности, качества выполнения работ по техническому обслуживанию в соответствии с технической документацией; - выполнение работ по техническому обслуживанию электрооборудования в соответствии с содержанием технологических карт; - соблюдение требований безопасности при выполнении технического обслуживания в соответствии с инструкциями 	<ul style="list-style-type: none"> - наблюдение и оценка деятельности и результатов при выполнении практических работ; - наблюдение и оценка прохождения производственной практики; - экспертная оценка деятельности на производственной практике; - оценка ответов при проведении устных и/или письменных фронтальных и индивидуальных опросов
<p>ПК3.3. Выполнять замену электрооборудования, не подлежащего ремонту, в случае обнаружения его неисправностей</p>	<ul style="list-style-type: none"> - соблюдение требований к составлению дефектной ведомости с указанием деталей и узлов, не подлежащих ремонту; - демонстрация навыков выявления электрооборудования, не подлежащего ремонту; - демонстрация работы электрооборудования после замены неисправных деталей; - соблюдение требований безопасности при выполнении замены электрооборудования в соответствии с инструкциями 	<ul style="list-style-type: none"> - наблюдение и оценка деятельности и результатов при выполнении практических работ; - наблюдение и оценка прохождения производственной практиик; - экспертная оценка деятельности на производственной практике; - оценка ответов при проведении устных и/или письменных фронтальных и индивидуальных опросов
<p>ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес</p>	<ul style="list-style-type: none"> - демонстрация интереса к будущей профессии; - участие в конкурсах профессионального мастерства. 	<p>Наблюдение и оценка в ходе конкурсов профессионального мастерства, выставок технического творчества.</p>
<p>ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных</p>	<ul style="list-style-type: none"> - обоснование выбора и применения методов и способов решения профессиональных задач; - оценка эффективности и качества выполнения 	<p>Наблюдение и оценка на практических занятиях при выполнении работ по учебной и производственной практике</p>

руководителем	профессиональных задач; - самоанализ и коррекция результатов собственной деятельности	
ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы	- демонстрация способности принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность; - производить контроль качества выполненной работы и нести ответственность в рамках профессиональной компетентности	Мониторинг личных достижений обучающегося, интерпретация результатов наблюдения за деятельностью обучающегося в процессе освоения модуля
ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач	- нахождение и использование информации для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личного развития.	Анализ и оценка содержательной составляющей самостоятельной работы
ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности	- демонстрация навыков использования информационно-коммуникационных технологий в профессиональной деятельности.	Наблюдение за деятельностью обучающегося в процессе освоения профессионального модуля.
ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами	- взаимодействие с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе обучения; - успешное взаимодействие при работе в парах, малых группах; - участие в спортивных и культурных мероприятиях различного уровня.	Изготовление полезной продукции по заказам предприятия, интерпретация результатов наблюдения за деятельностью обучающегося в процессе освоения модуля.
ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей)	соблюдение правил техники безопасности; -соблюдение этики общения; -выполнение правил внутреннего распорядка; -ориентация на воинскую службу с учётом профессиональной компетентности.	Наблюдение за деятельностью обучающегося в процессе освоения профессионального модуля.

